

Sekcija Z
(Merilo 1:25)

Prerez A-A
(Merilo 1:20)

[illegible]

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a bracket or support structure, showing dimensions and callouts.

Dimensions:

- Overall width: 1790
- Overall height: 1300
- Top flange width: 120
- Top flange thickness: 240
- Top flange hole diameter: $\varnothing 60.3$
- Top flange hole offset from center: 20
- Top flange hole offset from edge: 70
- Top flange hole offset from center (bottom view): 225
- Top flange hole offset from edge (bottom view): 150
- Top flange hole offset from center (bottom view): 300

Callouts:

- 2: Points to the top flange.
- 3: Points to the bottom flange.
- 4: Points to the top flange hole.

Technical drawing of a rectangular plate. The overall width is 300 units, and the overall height is 2600 units. A central slot is cut out, with a width of 20 units and a height of 2500 units. The slot is positioned 320 units from the left edge and 20 units from the right edge. The plate has rounded ends on the left side, with a radius of 300 units. The right side of the plate is straight. The slot is centered vertically and horizontally within the plate's width.

Pozicija	Naziv	Kosov	Dimenzije [mm]	Material	Št. risbe / Standard	Alest	Za en kos	Skupaj	OPOMBA
1	Vertikalna lamela	8	/	Zvarjenec	/	/	27,0	216,0	
2	Vertikalna lamela	2	/	Zvarjenec	/	/	22,7	45,4	
3	Profil UPN300	2	L=2600	S235J2+N	DIN 1026	3,1	120,1	240,2	
4	Pločevina	4	100x240x20	S235J2+N	EN 10025	3,1	3,8	15,2	
SKUPAJ:								516,8	

Polzclja	Naziv	Kosov	Dimenzije [mm]	Material	Št. /rabe / Standard	Atest	Za en kos	Skupaj	OPOMBA
1	Okrogla cev Ø60,3x10	1	L=2165	S235J2+N	DIN 2448	3.1	26,8	26,8	
2	Okrogla pločevina	2	Ø50x5	S235J2+N	EN10025	3.1	0,1	0,2	
							SKUPAJ:	27,0	

Pozicija 2
Vertikalna lamela
(Merilo 1:20)

Pozicija 3
(Merilo 1:40)

Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and specifications:

- Overall width: 240
- Overall height: 100
- Distance from left edge to center of first hole: 37.5
- Distance between centers of two holes: 165
- Distance from right edge to center of second hole: 37.5
- Distance from top edge to center of holes: 50
- Hole diameter: $\varnothing 24$
- Plate thickness: $t = 20 \text{ mm}$

Porcija	Naziv	Kosov	Dimenzije [mm]	Material	Št. risbe / Standard	Alest	Za en kos	Skupaj	OPOMBA
1	Okrogla cev Ø60, 3x10	1	L=1815	S235J2+N	DIN 2448	3,1	22,5	22,5	
2	Okrogla pločevina	2	Ø50x5	S235J2+N	EN10025	3,1	0,1	0,2	
							SKUPAJ:	22,7	

OPOMBE							
1	Tolerance za vgrajene vbelonirane dele so v skladu s standardom DIN19704-2, klasa 2 Tolerance za izdelavo zvarjenih konstrukcij so v skladu s EN13920 klasa AE Tolerance za izdelavo strojno obdelanih delov so v skladu s ISO 2768						
2	- Vsi zvari so a=4mm, razen označenih - Kraljčeta zvarov C po EN ISO 5817 razen čelnih zvarov in zvarov na nosilcih razreda B po EN ISO 5817 OBSLEG KONTOLE: - 100% vizuelna kontrola - 10% magnetofluka za kočne zware						
3	PKZ zaščita: Glej dokumenti MPPVX--8S0005						
4	 - Konstrukcijsko jeklo						
Investitor: Republika Slovenija, Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana				Objekt: SANACIJA PREGRADE VOGRŠČEK S PRIPADAJOČIMI OBJEKTI			
Podizvajalec:				Dati objekt:			
 Tivarska cesta 52, 8281 Senovo, Slovenija				NOVI ODVZEMNI OBJEKT			
Projektant:				Vrsta načrtovanja:			
 Valjuna nova ulica 11, 1000 Ljubljana				4. NAČRT S PODROČJA STROJNISTVA			
				Vsebita dokumentacije:			
Vrsta projekta		Ime in priimek (podpis)		Identifikacijska št.			
Podizvajalci		Martin Črnecar u.d.i.g.		G-3884			
Podizvajalci inženjeri		Martin Črnecar u.d.i.g.		G-3884			
Socialno-ekonomski inženjeri							
Inženjeri							
Odbornik		Martin Črnecar u.d.i.g.		G-3884			
		Datum izdelave: 21.02.2022		Merilo: 1:40 / 1:25 / 1:20 / 1:10		Identifikacijska oznaka:	
				PID		Serijski projekt: P-GO-35/22	
				Sekcija 2 SESTAVA		Stran iz strani: 1/1	
				MP PV X -- 8 S O 2 2 4 -		Rev.: -	